

Lubrix 设备改造信息采集单

1. 机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 车床 其他

2. 机床加工工况描述: (包含刀具数量, 刀具直径, 是否带有内冷孔, 附加照片; 工件名称, 工件材质)

3. 现有刀具润滑方式: 乳化液 MQL (品牌) _____

4. 机床主轴是否带有内冷通道: 是 否

5. 机床主轴内冷通道上是否带有单向阀: 是 否

6. 机床主轴旋转接头能否用于 MQL: 是 否

7. 机床内冷通道管路直径和接口规格: 是 否

8. 机床排屑方式描述 (是否重力排屑):

9. 机床是否带有油雾收集过滤装置: 是 否

10. 机床和 MQL 装置的通讯接口: 数字 IO Profibus ProfiNet

11. 机床是否能够提供 100VA, 24VDC 电源供应: 是 否